



# TECHNICIEN QHSE & AUDIT INTERNE



## Description de l'entreprise :

Vous souhaitez intégrer un Groupe en plein développement et contribuer au déploiement de ses activités Alors rejoignez-nous ! Spécialiste du véhicule utilitaire et industriel, le Groupe Trouillet est présent sur quatre marchés, à savoir : la location, l'industrie, la distribution et le service après-vente. Un positionnement stratégique, gage de notre crédibilité et de notre volonté d'accompagner efficacement et durablement l'ensemble de nos clients dans la croissance, l'entretien et le renouvellement de leur parc.

## Description du poste :

En tant que technicien QHSE ; vous interviendrez auprès des opérationnels et réaliserez l'animation et le suivi des actions QHSE dans le cadre d'une démarche d'amélioration continue. A ce titre, vos missions consisteront à :

### Audits/Surveillance :

- Détection des risques dans l'entreprise, analyse des causes et mise en place d'actions correctives.
- Contrôle de la conformité des produits, des pièces et des sous-ensembles.
- Gérer et suivre les non-conformités (internes/externes).
- Inspecter les zones de travail et réaliser et suivre les audits QHSE.
- Assurer la vérification et l'étalonnage des équipements et des moyens d'essai (ECME).

### Management des Processus & Amélioration continue :

- Mise en place d'indicateurs/de documents de contrôle adaptés à l'activité du Groupe et d'un suivi de la traçabilité des produits.
- Formation et sensibilisation des opérateurs aux bonnes pratiques QHSE au travers de campagnes internes (affichage, quart d'heure formation, visite comportementale...).
- Animation de groupes de travail d'analyse.
- Proposition d'améliorations et d'évolutions.

### Suivi Réglementaire :

- Application et veille de la législation en matière d'QHSE (ICPE, étude de dangers, évaluation des risques chimiques...).
- Elaboration et mise à jour du Document Unique.
- Elaboration et mise à jour des fiches de sécurité.

## **Profil recherché : 5 ans d'expérience (BAC +2/3)**

Titulaire d'une formation Bac +2/3 dans le domaine QSE, vous disposez d'une expérience de 5 ans minimum à un poste similaire dans le domaine de l'industrie, idéalement de la métallurgie, et avez une forte appétence pour le terrain (permis B obligatoire)

Rigoureux, organisé et pédagogue, vous savez fédérer, animer et accompagner les équipes dans des procédures de changement/d'évolution. Vous êtes également reconnu pour votre force de propositions et votre capacité à vous positionner dans les choix qui vous semblent les plus judicieux au vu de la politique QHSE Groupe.

**Vous serez amené, dans le cadre de vos missions à vous déplacer fréquemment aux seins de nos établissements sur tout le territoire français**